

Neue Klasse von Hohlwellen

Sonnenwellen, Statorwellen, Flanschwellen: Je nach Einsatz und Hersteller werden diese Bauteile unterschiedlich benannt. Aber anders als typische An- und Abtriebswellen aus Doppelkupplungs- oder Schaltgetrieben, haben diese Teile dünne Wände, eine große Bohrung und einen dünnen Flansch. Entsprechend haben sie sich der klassischen Kaltmassivumformung, die für dickwandige oder volle Getriebewellen die wirtschaftlichste Lösung darstellt, bisher entzogen, da ein recht großer Aufwand beim Drehen notwendig war. Hirschvogel hat nun eine Prozesskette entwickelt, die die Fertigung auch dieser Bauteil-Klasse auf automatisierten, mehrstufigen Umformpressen ermöglicht.



Schlanke Wände, große Bohrung, dünner Flansch.
Bild: Hirschvogel

Hirschvogel Umformtechnik

Tel.: +49 8243 291-0

<http://www.hirschvogel.com>